

## Características de los componentes

**Madera:** Abeto C24 y tablero contrachapado E1

**Paja:** Trigo o centeno, densidad: > 120kg/m<sup>3</sup>, humedad relativa < 15%

Tornillería de construcción certificada según UNE-EN 10002-1

## Características de los paneles

### Tipo de panel según su uso:

Módulo pared

Módulo pared con riostras adicionales para esquinas

Pilar

Dintel

Alféizar

### Dimensiones:

Ancho mínimo 40cm

Ancho máximo 1,05 m

Altura mínima 40cm

Altura máxima 2,90m

Ancho (luz) máximo de dinteles 2,90 m

Ancho del muro 40cm

Peso máximo de un panel: 250 kg

Volumen máximo de un panel: 1m<sup>3</sup>

Valores físicos del Panel con revestimiento de 4cm interior de mortero de arcilla y 4 cm exterior de mortero de arcilla y cal hidráulica natural NHL3,5

Valor de transmitancia térmica  $U= 0,15 \text{ W/m}^2\cdot\text{K}$

Resistencia al vapor de agua: 1-2

Resistencia al fuego: RF 90

Capacidad de carga:

Afectado por una carga vertical de duración media: 35 kN/m

Fabricados en Rafaelbuñol/Sagunto, Valencia en cooperación:



Manuel Brocal Peña | muebles y ebanistería



okambuva.coop  
bioconstrucción

contacto: [alfawall@okambuva.coop](mailto:alfawall@okambuva.coop)

# alfaWALL

paneles prefabricados con paja y madera para la edificación sana y sostenible



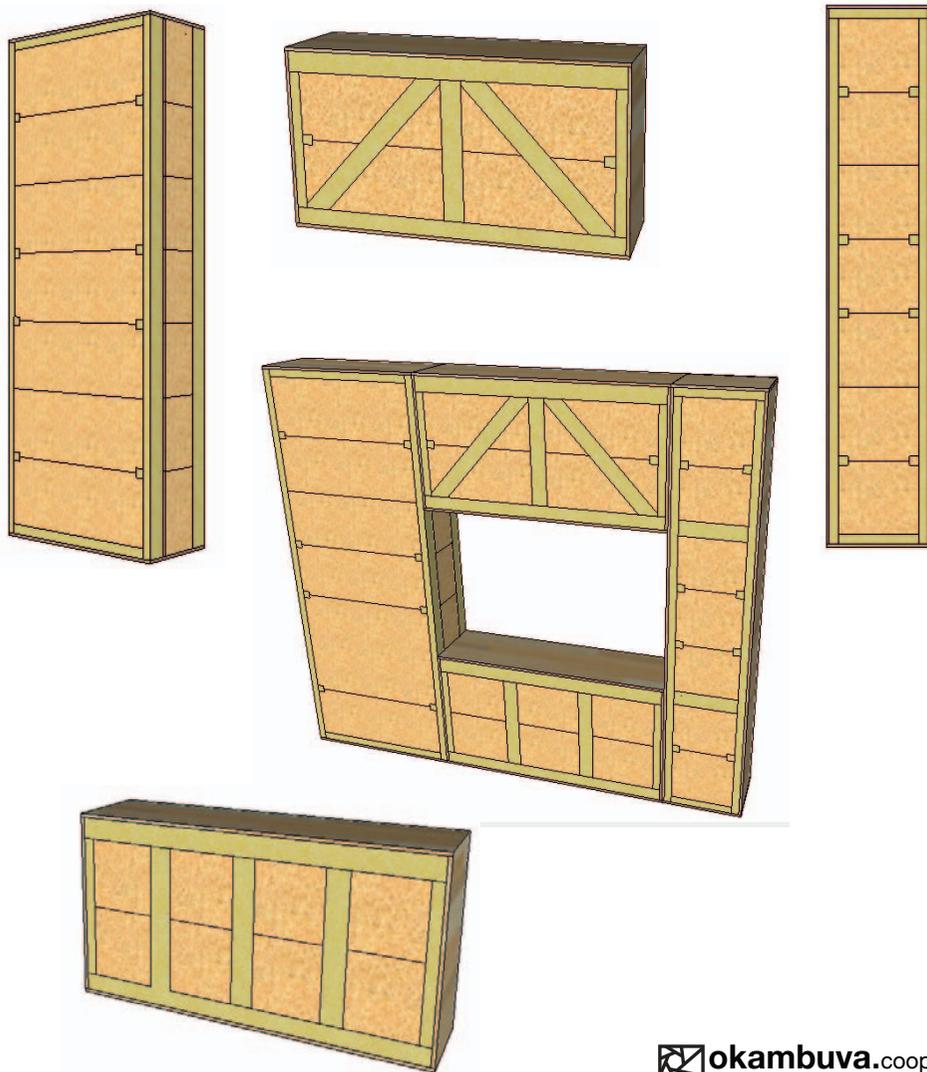
okambuva.coop  
bioconstrucción

[www.casadepaja.es](http://www.casadepaja.es)

# Características generales

Los paneles **alfaWALL** están contruidos con tecnología apropiada, aprovechando materiales locales y cercanos y alcanzan prestaciones que hacen posibles su uso dentro de la construcción de edificaciones contemporáneas de varios niveles, en diferentes ámbitos y una alta eficiencia energética.

Prensando balas de paja de cereal convencionales dentro de una estructura de madera, se crean módulos que facilitan el transporte, colocación, el diseño y la gestión de los proyectos de arquitectura.



**1** Los módulos de paja prensada con una densidad mínima de 130kg/m<sup>2</sup>, dentro de una estructura de madera son estructuralmente portantes, no son necesarias estructuras portantes complementarias para la edificación.

**2** El uso de la paja garantiza altos valores de eficiencia energética haciendo posible diseñar edificaciones dentro de los parámetros passivhaus

**3** La estructura de madera y sus dimensiones permiten un montaje simple, con herramienta manual y tornillería especial de construcción.

**4** Los módulos son fabricados específicamente para cada proyecto, con lo cual es posible adaptar sus dimensiones dentro de una retícula condicionada tecnológicamente.

**5** Los muros pueden ser recubiertos con morteros de arcilla y/o cal, o revestidos con tableros de fibra de madera ya que los marcos estructurales permiten la cómoda fijación.